



Dunstaple Farm Ltd est la première entreprise à utiliser le groupe de condensation de la chaîne du froid durable de 20 CV de Panasonic en dehors du Japon.





Devon. UK

2024

Outdoor units: Unité de chaîne du froid Panasonic 20HP R744 (CO2)

Indoor units:

Control:

Keep It Cool Refrigeration, Hawco

Dunstaple Farm Ltd, basée près de Holsworthy dans le Devon, siège de la crème glacée primée



Farmer Tom's Ice Cream, a choisi une solution de chaîne du froid Panasonic 20HP qui utilise le réfrigérant naturel R744 (CO2), a été spécifiée - la première de ce type au Royaume-Uni et en dehors du Japon - installée par les spécialistes expérimentés et frigorifiques, Keep It Cool Refrigeration, avec le soutien de l'équipe Panasonic et de Mervin Chumun, directeur technique et des applications pour les distributeurs Hawco.

Challenge

Dunstaple Farm Ltd souhaitait remplacer son système de congélation existant par une solution plus fiable, plus durable et plus économe en énergie afin de réduire son empreinte carbone et d'augmenter sa productivité. Dunstaple Farm a installé deux systèmes CO2 10HP LT de Panasonic dans son nouvel entrepôt frigorifique de crème glacée à basse température. Impressionnés par les unités, il a été décidé de remplacer un autre système utilisé pour la "congélation par air pulsé" de la crème glacée par une unité similaire.

Solutions & Tech Applied

Dunstaple Farm Ltd, basée près de Holsworthy dans le Devon, siège de la crème glacée primée Farmer Tom's Ice Cream, cherchait à remplacer son système de congélation existant par une solution plus fiable, durable et économe en énergie afin de réduire son empreinte carbone et d'augmenter sa productivité. Une solution de chaîne du froid Panasonic 20HP utilisant le réfrigérant naturel R744 (CO2) a été spécifiée - la première de ce type au Royaume-Uni et en dehors du Japon - installée par Keep It Cool Refrigeration, spécialiste expérimenté de la réfrigération, avec le soutien de l'équipe Panasonic et de Mervin Chumun, directeur technique et des applications pour les distributeurs Hawco.

Farmer Tom's Ice Cream a été créé il y a plus de 25 ans à la ferme de Dunstaple, dans le Devon, par Tom James. Aujourd'hui, avec ses deux filles, Beth et Molly, ainsi qu'une équipe enthousiaste de huit collègues et le testeur de goût en chef, Ted le chien, environ 15 000 litres de crème glacée de qualité supérieure, déclinée en 45 parfums différents, sont produits chaque semaine pendant la saison estivale, en utilisant de la crème et du lait du Devon d'origine locale. Les produits de Farmer Tom's sont disponibles dans de nombreux points de vente du sud-ouest de l'Angleterre. L'entreprise s'est engagée à se développer de manière durable, à la fois dans ses processus de production et d'exploitation. Avec le développement de son activité de production de crème glacée, Dunstaple Farm a agrandi ses installations de chambres froides il y a 18 mois, en installant deux systèmes CO2 Panasonic 10HP LT dans sa nouvelle chambre froide pour crème glacée à basse température. Impressionné par l'efficacité énergétique, la fiabilité et la durabilité des unités Panasonic, il a été décidé de remplacer un autre système basse température utilisé pour la "congélation par air pulsé" de la crème glacée par une unité similaire. Tom James de Dunstaple Farm ajoute : " La nouvelle unité Panasonic de 20 CV a non seulement contribué à améliorer notre efficacité énergétique, mais elle a également augmenté notre productivité en réduisant le temps nécessaire à la congélation de la crème glacée de 6 heures chaque jour ". Neil McCourt, directeur technique chez Keep It Cool, savait que Panasonic avait récemment lancé une nouvelle unité de chaîne du froid de 20HP, qui répondait parfaitement aux exigences de Dunstaple Farm et complétait les deux unités Panasonic de 10HP déjà en service. Neil commente : " En tant qu'entreprise, nous avons une grande expérience de l'utilisation de latechnologie duréfrigérantR744 (CO2) auprès d'un large éventail de clientset nous avons une grande confiance dans l'adaptabilité et la fiabilité de la solution Panasonic, ce qui en a fait un choix facile pour Dunstaple Farm et Farmer Tom's Ice Cream ". Les systèmes Panasonic offrent les avantages environnementaux liés à l'utilisation d'un réfrigérant à faible PRG sous la forme deCO2, ainsi qu'une plus grande efficacité énergétique, des niveaux sonores exceptionnellement bas, les



charges de réfrigérant les plus faibles et la plus petite taille d'encombrement actuellement disponible sur le marché. Neil ajoute : "Les unités Panasonic sont très fiables et constituent un système éprouvé, facile à installer et à mettre en service. Tous les équipements nécessaires au projet ont été livrés à temps et prêts à être installés. Le processus d'installation a été simple et l'assistance fournie par l'équipe technique de Panasonic a été fantastique." Les unités Panasonic R744 (CO2) Cold Chain ont un PRP (Potentiel de Réchauffement Global) de seulement 1. Elles sont adaptées aux chambres froides et aux congélateurs, ainsi qu'aux vitrines et aux congélateurs-chambres, offrant ainsi une solution à tous les besoins de réfrigération commerciale. La technologie a été spécialement développée pour les applications de petite et moyenne capacité dans les secteurs de la vente au détail et de la restauration. En outre, les unités sont capables de fonctionner à des températures extérieures allant jusqu'à -20°C, ce qui garantit des performances constantes dans des conditions difficiles. Ces unités de pointe sont conçues pour redéfinir les normes industrielles et les préoccupations environnementales, où la nouvelle législation exige l'adoption de réfrigérants "alternatifs", dont le R744 (CO2) fait partie. Pour garantir une intégration transparente, ces unités sont compatibles avec les solutions de contrôle les plus pertinentes du marché et prennent en charge le protocole RS485 Modbus. Avec plus de 15 ans d'expérience dans la production de la chaîne du froid, Panasonic s'est forgé une réputation d'excellence en matière de contrôle de la qualité, soulignant ainsi la fiabilité de ses produits. Pour en savoir plus sur la large gamme de solutions de chauffage et de refroidissement Panasonic, veuillez consulter le site www.aircon.panasonic.eu ou le site Web de Keep it Cool www.keepitcoolsouthwest.co.uk. Pour en savoir plus sur Dunstaple Farm et Tom's Ice Cream, veuillez consulter le site <https://www.dunstaple.co.uk/products>.

Key Tech Features

Unité de chaîne du froid Panasonic 20HP R744 (CO2)

Capacity

20HP